

# Nor150 手持便携式声强测量系统

## —— 革新设备与汽车声强测量的高效之选

在设备和汽车等产品的研发、生产及质量检测中，声强测量是把控声学性能的核心环节。传统多通道声强测量仪器虽曾是行业主流，但操作复杂、便携性差等问题日益凸显。而 RION 集团 Norsonic 的 Nor150，作为一款便携式双通道噪声测量仪器，结合声强测量模块后，以轻巧设计与强大功能，重新定义了声强测量体验，为您带来更优选择。

### 一、精准测量，数据可靠 (L - Precise Measurement)

Nor150 搭载高灵敏度传声器，能精准捕捉设备或汽车运行时的细微声音信号，无论是设备内部机械摩擦声，还是汽车发动机、轮胎、气流等产生的声音，都能敏锐感知。其可精确测量声强的大小、方向及频谱分布等关键参数，如在汽车发动机声强测量中，能清晰区分怠速、加速、匀速等不同工况下各部件的声强差异。

与传统多通道仪器对比：传统多通道仪器虽能实现多点位同步测量，但需繁琐的线缆连接，易受线缆干扰影响数据精度；且因设备笨重，在狭小空间（如汽车发动机舱、设备内部角落）测量时，难以精准对准测点，可能导致数据偏差。而 Nor150 无需复杂布线，手持即可灵活操作，能轻松抵达狭小测量区域，确保测点精准，数据更可靠。

### 二、深入分析，洞察本质 (L - In - depth Analysis)

Nor150 具备强大分析功能，可快速深入处理采集到的声强信号。通过复杂算法和专业软件，将原始数据转化为直观图表和报告，例如利用 FFT 技术呈现不同频率成分的声强分布，助力识别主要噪声源频率特征；还能计算声功率，通过对设备或汽车表面不同位置的声强测量与积分运算，得出准确的辐射声功率。

与传统多通道仪器对比：传统多通道仪器的分析软件往往操作复杂，需要专业人员经过长期培训才能熟练使用，且数据分析耗时较长，难以快速得出结果。Nor150 的分析软件界面简洁直观，操作流程简化，即使是新手也能快速上手，大大缩短了数据分析时间，让您能更快洞察产品内部潜在问题，如部件松动、磨损、设计不合理等。

### 三、多元应用，广泛适配 (M - Versatile Applications)

Nor150 在设备和汽车领域应用广泛。工业设备方面，可用于电机、泵、风机等的声强测量，及时发现异常噪声，预测故障；汽车行业，从零部件研发测试到整车声学性能评估，都能发挥作用，如优化汽车内饰材料降低车内噪声，在生产线检测确保产品质量。

与传统多通道仪器对比：传统多通道仪器因体积大、重量沉，移动不便，在需要频繁更换测量场地（如从实验室到生产车间、从汽车生产线到户外测试场）时，操作繁琐，严重影响测量效率。而 Nor150 手持便携，能轻松应对各种复杂测量环境，无论是在固定实验室，还是在流动

的生产线上、户外场地，都能灵活开展测量工作，适配更多元的应用场景。

#### 四、优化决策，提升效益 (O - Optimal Decision - making)

基于 Nor150 提供的精准数据和深入分析结果，企业能做出科学决策。设备制造商可优化结构设计、改进工艺，降低噪声，提升产品竞争力；汽车企业能调整声学设计，满足消费者对舒适驾乘环境的需求，同时减少后期因声学问题导致的召回、整改成本，提高经济效益和生产效率。

与传统多通道仪器对比：传统多通道仪器购置成本高，且维护费用昂贵，对于中小型企业而言，是一笔不小的负担。Nor150 不仅购置成本相对较低，而且维护简单，能有效降低企业的投入成本。同时，其高效的测量和分析能力，能缩短产品研发周期，加快产品上市速度，帮助企业更早抢占市场，进一步提升效益。

选择 RION 集团 Norsonic 的 Nor150 手持便携式声强测量系统，相比传统多通道测量仪器，它以更精准的测量、更便捷的操作、更广泛的应用和更优的成本效益，成为您设备与汽车声强测量的理想之选。让它为您的产品声学性能把控保驾护航，助力企业在激烈的市场竞争中脱颖而出。